



PROSPECTO DE INFORMACIÓN PARA EL PACIENTE

DULCOLAX® PICOSULFATO DE SODIO Gotas

VENTA LIBRE

INDUSTRIA BRASILEÑA

Que contiene Dulcolax®?

Cada 100 mililitros de solución contienen:

Picosulfato de sodio.....750 miligramos.

Los componentes inactivos son benzoato sódico, sorbitol al 70 %, ácido cítrico dihidrato, ácido cítrico monohidrato y agua desmineralizada.

Acción:

Laxante

¿Para qué se usa Dulcolax®?

DULCOLAX® está indicado para el tratamiento de la constipación ocasional, una vez que se ha intentado con modificaciones de la dieta y el estilo de vida y estas medidas no han dado resultado.

¿Qué personas no pueden recibir Dulcolax®?

No pueden tomar este medicamento quienes sean alérgicos a alguno de los componentes activos o inactivos y niños menores de 12 años.

Si padece alguna enfermedad en el intestino (como por ej. obstrucción intestinal, enfermedad inflamatoria del intestino -por ej. Crohn, colitis ulcerosa, etc-), dolor abdominal fuerte o agudo con fiebre, náuseas o vómitos, no tome este medicamento y consulte a su médico.

¿Qué cuidados debo tener antes de tomar este medicamento?

Igual que con todos los laxantes, DULCOLAX® no debe tomarse por períodos prolongados sin investigarse la causa del estreñimiento.

Si se usa más de lo debido puede ocasionar una disminución del potasio y otras sales.

No tomar más cantidad o con mayor frecuencia que la recomendada.

El tratamiento de la constipación con medicamentos es una medida adicional al tratamiento higiénico-dietético (por ejemplo, aumento de fibra en la dieta y ejercicio físico).

No han sido realizados estudios sobre la capacidad para conducir y usar maquinarias.

¿Qué cuidados debo tener mientras estoy tomando este medicamento?

Si usted está tomando medicamentos para el corazón (antiarrítmicos), diuréticos o antibióticos, consulte a su médico antes de ingerir este medicamento.

Puede ocurrir que al ingerir este medicamento sienta sensación de vértigos o mareos que posiblemente estén relacionados a la fuerza que se realiza al momento de la defecación, como así también malestares abdominales, náuseas y vómitos.

Existen algunos casos de alergias y reacciones en la piel (angioedema -hinchazón debajo de la piel-, erupción por el medicamento, exantema -erupción que aparece de forma aguda en la piel-, picazón). Si luego de tomar este medicamento padece algunas de las reacciones mencionadas, consulte a su médico inmediatamente.



Existe evidencia científica que establece que este medicamento no pasa a leche materna, con lo cual es apto para el consumo durante la lactancia.

De todas maneras, si usted esta embarazada o amamantando a su bebe, consulte con su médico antes de ingerir este medicamento.

¿Cómo se usa Dulcolax ®?

15 gotas son aproximadamente 1 mililitro, conteniendo 7,5 miligramos del componente activo. Los adultos y niños mayores de 12 años pueden tomar 10 a 20 gotas (5 a 10 miligramos por día) por la noche, antes de acostarse para producir la evacuación a la mañana siguiente.

DULCOLAX ® puede mezclarse con cualquier tipo de alimento o bebida.

No es necesario ningún tipo de medida dietética especial para poder tomar este medicamento.

Se recomienda comenzar con la dosis más baja. La dosis puede ajustarse hasta llegar a la dosis máxima recomendada para lograr deposiciones regulares.

No debe excederse la dosis diaria máxima recomendada.

SI LOS SINTOMAS (Constipación) PERSISTEN POR MAS DE 48 HORAS O EMPEORAN CONSULTE A SU MEDICO.

¿Qué debo hacer ante una sobredosis o si tomé más de la cantidad necesaria?

Llame por teléfono a un Centro de Intoxicaciones, o vaya al lugar más cercano de asistencia médica.

Centros de intoxicaciones: Hospital de Pediatría Dr. Ricardo Gutiérrez tel. (011) 4962-6666/2247, Hospital Alejandro Posadas tel. (011) 4658-7777/4654-6648 y Centro de Asistencia Toxicológica La Plata tel. (0221) 451-5555.

¿Tiene Ud. alguna consulta acerca de Dulcolax®?

ANMAT responde: 0800-333-1234.

Linea OTC al 0800 4444 682 (OTC)

Ante cualquier duda consulte a su médico y/o a su farmacéutico.

Modo de conservación:

Conservar en su envase original y no almacenar a temperatura superior a 30 grados centígrados.

PRESENTACION:

Envases con 15 mililitros.

Elaborado por:

Rod. Regis Bittencourt (BR 116), Km 286 - Itapecerica da Serra – SP– CNPJ/MF N° 60.831.658/0021-10.

Sanofi-aventis Argentina S.A.

Polonia 50, La Tablada, Provincia de Buenos Aires.

Tel.: 011 4732 5000

Especialidad Medicinal autorizada por el Ministerio de Salud

Certificado N° 18.978



Dirección Técnica: Verónica N. Aguilar, Farmacéutica y Lic. en Industrias Bioquímico-Farmacéuticas.

Fecha de última revisión del prospecto autorizado por la ANMAT: 29 de Septiembre de 2014.

Este medicamento, como cualquier otro debe mantenerse fuera del alcance de los niños.